



Organización Industrial Plan 2023 (Ordenanza 1901)

Datos administrativos de la asignatura

Departamento:	Ingeniería Mecánica	Carrera	Ing. Mecánica
Asignatura:	Organización Industrial		
Nivel de la carrera	4to	Duración	Anual
Bloque curricular:	Ciencias y Tecnologías Complementarias		
Carga horaria presencial semanal:	3hs cátedra	Carga Horaria total:	72 horas Reloj anuales

Programa analítico, Unidades temáticas

Programa de Contenidos mínimos:

- **Investigación de mercados:** Fuentes de información, elaboración e interpretación de datos. Demandas actuales y futuras de los mercados. Proyecciones de producción y participación en el mercado. Estadísticas de producción y ventas. Participación local, comercio exterior, recta de tendencia. Pronósticos de venta, conclusiones. **(Carga horaria de la unidad 6 horas)**
- **Planeamiento estratégico:** Conceptos. La dirección estratégica. Objetivos a largo plazo. Determinación de estrategias. Tácticas y acciones. Análisis del entorno competitivo actual. Integración de proveedores y clientes. Expansión de las tecnologías de producción avanzadas. Responsabilidad social de la empresa. **(Carga horaria de la unidad 3 horas)**
- **Ubicación de plantas:** Fuentes de información. Factores relevantes para la localización. Análisis macro de los factores de localización del proyecto. Definición de la región más apropiada. Análisis micro de la localización. Factores importantes. Evaluación. Métodos para establecer la localización óptima de la planta. **(Carga horaria de la unidad 6 horas)**
- **Evaluación de proyectos:** Conceptos generales. Partes generales de la evaluación de proyectos. El estudio del mercado, estudio técnico, estudio económico. **(Carga horaria de la unidad 3 horas)**

• **RA1. Identifica las condiciones del mercado objeto de estudio que permiten establecer si un bien o servicio tendrán demanda para determinar el grado de participación de cada oferente y el propio que le permita estimar el volumen futuro de producción.**





- **Ingeniería de producto:** Conceptos fundamentales del diseño del producto. Aspectos económicos y determinación del valor del diseño del producto. Usos, características y diseño. Etapas. Lista de materiales. Ciclo de vida de un producto, etapas y sus características económicas y productivas. Nivel de calidad. Documentación empleada en el proceso de diseño.

(Carga horaria de la unidad 3 horas)

- **Distribución en planta:** Cálculo de las áreas de trabajo. Técnicas de distribución de planta. Cálculo de superficies necesarias. Layout propuesto. Diagrama de recorridos. Cursograma analítico. Análisis de las distintas alternativas para aumentar la producción. Mejora de métodos. Replanteo de la disposición. Alternativas posibles. Reubicación de equipos. Mejoras propuestas sobre una planta existente. Costo de la nueva disposición. Modificaciones y/o ampliaciones.

(Carga horaria de la unidad 6 horas)

- **RA2:** *Aplica las técnicas de planificación estudio y control de los procesos de producción y disposición de planta con el fin de establecer las mejoras que permitan incrementar la productividad.*

- **RA3:** *Reconoce las soluciones que resultan satisfactorias y aplicables a los procesos productivos estudiados que permitan hacer más eficiente la fabricación.*

- **Estudio de métodos y tiempos:** Conceptos y definiciones. Productividad. El Estudio de Métodos: definición, etapas: seleccionar, registrar, examinar e idear. Recorrido y manipulación de materiales. Desplazamiento de los trabajadores. Elementos de registro gráficos y planillas. La Medición del Trabajo: definiciones, etapas. El trabajador calificado. Tiempos básicos de operaciones. Escala de valoraciones de ritmo. Tiempos tipo de operaciones. Suplementos.

(Carga horaria de la unidad 8 horas)

- **RA4:** *Diseña un proceso productivo integral que permita obtener productos requeridos por el mercado consumidor, para abastecer la demanda insatisfecha contemplando las normas de higiene, calidad y seguridad nacionales vigentes.*

- **RA5:** *Planifica una disposición de planta y ajustes de los procesos productivos en función de la necesidad, aplicando las técnicas estudiadas y/o alternativas, para introducir modificaciones que permitan una reducción de los costos de fabricación y mejorar la calidad.*

- **Planificación y administración de operaciones:** Bases de la planificación. Métodos PERT y CPM. Técnicas de elaboración de una red de planificación. Lógica de una red. Listado de

